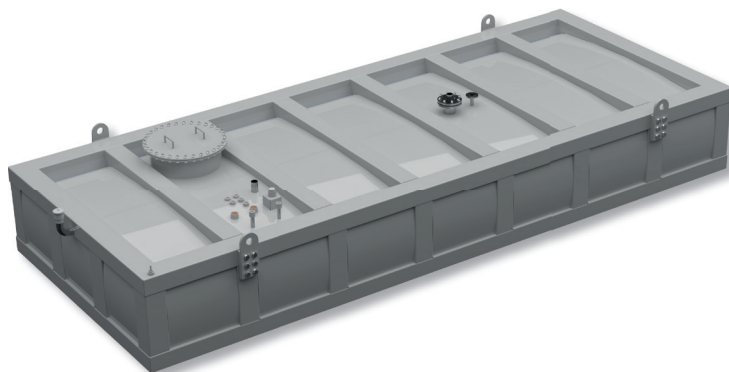


KRAFTSTOFFTANKS

für Notstromsysteme



CGH - Belly Tanks



CGH - Belly Tanks dienen als Notkraftstoffspeicher zur Versorgung von Notstromaggregaten in Rechenzentren. Sie können so konstruiert werden, dass sie das Gewicht eines Generators oder eines Containers tragen, und können auch neben der Einheit aufgestellt werden. CGH Group liefert zudem zylindrische Tanks.

Mit CGH - Belly Tanks können Rechenzentren auch bei längeren Stromausfällen betrieben werden – ein entscheidender Faktor für die Aufrechterhaltung der Betriebskontinuität und zur Minimierung des Risikos von Datenverlusten oder Serviceunterbrechungen.

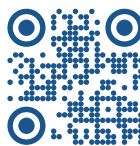
CGH Group fertigt CGH - Belly Tanks sowohl in standardisierten Containergrößen als auch in kundenspezifisch angegebenen Abmessungen. Auf Wunsch des Kunden können die Tanks beheizt und isoliert werden.



Technische Spezifikationen

- Ein- oder doppelwandige, rechteckige Tanks aus S235-Stahl
- Optionaler schräger Tankboden
- Standardmäßiger Korrosionsschutz – C3M – optional C4M/H, C5M/H
- Innenbeschichtung ebenfalls erhältlich
- Lieferung mit elektronischem Leckanzeigesystem möglich
- Anzahl, Größe und Position der Anschlüsse werden in der Entwurfsphase gemeinsam mit dem Kunden festgelegt
- Tanks sind gemäß EN1090 CE-gekennzeichnet.

CGH - Belly Tanks werden häufig durch größere, unterirdische, doppelwandige Tanks ergänzt. CGH Group steht Ihnen jederzeit gerne für eine Beratung zur Verfügung



Unsere gängigen Tankgrößen decken Kapazitäten von 10 m³ bis 50 m³ ab.

Breite	Länge	Höhe	Nutzvolumen
[mm]	[mm]	[mm]	[m³]
2438	6058	600	6,1
2438	9125	1200	18,5
2438	12192	1910	39,4
3000	13000	800	21,6
3000	14000	1000	29,1
3000	14600	1100	33,4
3200	9000	800	16,0
3200	16000	800	28,4
3600	12300	600	18,4
3640	12730	530	17,0
3900	20000	700	37,9
4000	13110	800	29,1
4000	14602	1100	44,6

*Weitere Größen sind auf Anfrage verfügbar – darunter auch Modelle, die für Standard-20"- und 40"-Container optimiert sind, sowie Tanks mit individuellen Grundflächen, die speziell auf Ihre Anforderungen zugeschnitten werden.

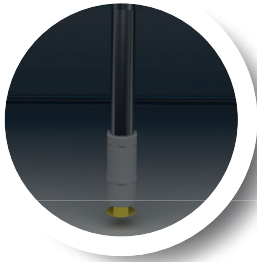
CGH Group
ul. Srebrna 39
85-461 Bydgoszcz, Poland
www.cgh.com.pl
info@cgh.com.pl

CGH Deutschland GmbH
Zollhof 8
40221 Düsseldorf
www.cgh-group.de
info@cgh-group.de

CGH Belgium nv
Rijksweg 10C
B-2880 BORNEM
www.cghbelgium.com
info@cghbelgium.com

CGH Nordic A/S
Jernbanegade 8, 1
DK-7160 Tørring
www.cghnordic.com
info@cghnordic.com

CGH South Africa (PTY) Ltd.
21 Chenik St, Chamdor
ZA-1754 Krugersdorp
www.cgh-rsa.co.za
info@cgh-rsa.co.za



Fußventil mit Edelstahlfilter

Am Ende des Saugrohrs installiert, verhindert es den Rückfluss von Kraftstoff und schützt das System mit einem integrierten Edelstahlfilter vor Verunreinigungen.



Überfüllsicherung

Ein automatisches Ventil, das am Einlass des Tanks installiert wird und den Kraftstofffluss stoppt, sobald der maximale Füllstand erreicht ist. Geeignet für Diesel, HVO, AdBlue® und Wasser.



Entlüftungsventil

Sorgt für eine ordnungsgemäße Belüftung, indem es den Druck während des Befüll- und Entleerungsvorgangs ausgleicht und so den Tank vor strukturellen Schäden schützt.



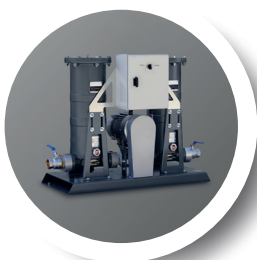
Elektronische Füllstandsanzeige mit Alarmen

Ein Füllstandsanzeiger ausgestattet mit einem Display mit Hintergrundbeleuchtung, welches Echtzeitmessungen in Litern und Prozent anzeigt. Merkmale sind akustische und visuelle Alarme, ein 4-20 mA-Ausgang sowie ein wetterfestes Gehäuse (IP65).



Überwachungssonde für den Zwischenraum

Überwacht den Zwischenraum zwischen den Tankwänden und aktiviert bei einer Leckage sowohl optische als auch akustische Alarme. Auch ein Vakuum-Leckageanzeigesystem ist möglich.



Kraftstoff-Poliersystem

Dieses System entfernt Feststoffe, Wasser und Sedimente aus Diesel oder HVO und schützt so die Kraftstoffqualität und die Ausrüstung. Separate Systeme verhindern Kreuzkontamination.